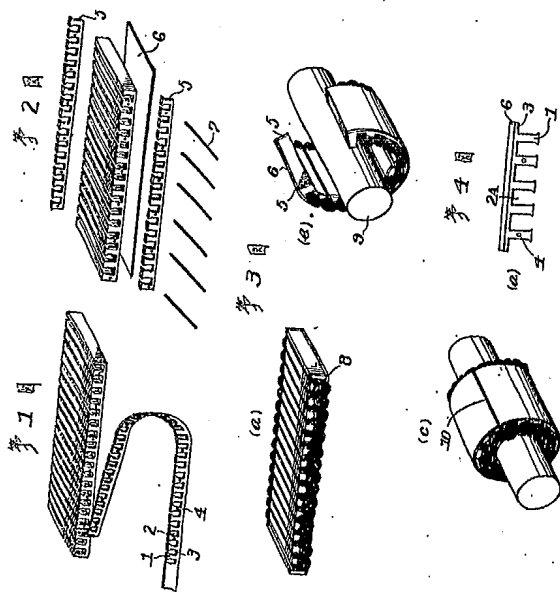


ABSTRACT

Japanese Patent Non-Examined Laid-Open No. 48-9201

CONSTRUCTION: Belt-shaped member having a plurality of slots 2 is prepared by punching a belt-shaped magnetic thin plate. A given number of the belt-shaped members are laminated and are caulked to each other, thereby forming a laminated core. Then, a winding assembly is inserted in each slot of the laminated core, whereby the winding assembly is mounted on the laminated core. Next, the laminated core mounted with the winding assembly is rolled up in a cylinder and butt-welded, whereby a stator core is obtained.

11



添附書類の目録

- (1) 明細書
- (2) 図面
- (3) 委任状

前記以外の発明者、特許出願人または代理人
氏 名

池田 康夫
大阪市東区大平町1番地
株式会社安川電機製作所小倉工場内
係 長

代理人 (知照番号 100)

3202 弁理士 佐藤 勇

同 所 同 在 所

大阪府大阪市東区大平町1番地
株式会社安川電機製作所小倉工場内
係 長

手続補正書

昭和48年7月30日

特許庁長官 井 土 武 人 殿

- 1. 事件の表示
昭和46年 特許願第42810号
- 2. 発明の名称
磁気電線鉄心の製造方法
- 3. 補正をする者
事件との関係 特許出願人

(662) 株式会社 安川電機製作所

4. 代理人 (知照番号 100)

3202 弁理士 佐藤 勇

同 所 同 在 所

大阪府大阪市東区大平町1番地
株式会社安川電機製作所小倉工場内
係 長

5. 補正命令の日付

昭和48年7月30日

6. 補正による発明の名称

磁気電線鉄心の製造方法

7. 補正の対策

明細書の発明の記載を説明の欄

【補正の内容】

- 1. 明細書「頁下から」行「巻線」とあるを「かしめピン取付用の穴々」に訂正する。
- 2. 同「頁下から」行乃至「行」行「巻線磁芯...」である。」とあるを「巻線磁芯より一対の巻線一方の巻線/相互間に他方の巻線が形成されるように対向させて打抜くこととすればより効果的に材料歩留りを向上させることができる。」に訂正する。
- 3. 同「頁下から」行の次に「なか、巻線磁芯を巻線する場合に巻線と巻線とを巻線位置をずらして結合部が段差いになるようにしてもよい。」を挿入する。